

# Kreiselpumpe HD – selbstansaugend



Schonende und leise Produktförderung sind ihre Stärken. Die Kreiselpumpe besticht durch ihr Ansaugvermögen (bis zu 7 m) und ihren leisen Betrieb. Sie kann zudem in beiden Drehrichtungen betrieben werden.



## Lebensmittel

Flüssig-Ei, Essig, Konzentrate, Aromastoffe, Vitamine, Milch, Rahm, Buttermilch, Saucen, Speiseöl, Zuckerlösungen, Salzlake, Würzen, Fettsäuren, CIP-Return, Couverture, Schotte, Fette, Kakaobutter usw.



## Getränkeindustrie

Mineralwasser, Sirup, Spirituosen, Fruchtsäfte (auch mit Fruchtfleisch), Wein, Bier, Bierhefe, Zitronensaft, Alkohol, Likör, CIP-Reinigung, Gemüsesäfte, Eistee usw.



## Pharma/Kosmetik

Parfüme, Emulsionen, Alkohole, Kräuterextrakte, Aromastoffe, Reinstwasser, WFI, PUW, HPW, CIP-/SIP-Reinigung, Farbstoffe, Infusionslösungen, Anwendungen in der Biotechnologie usw.

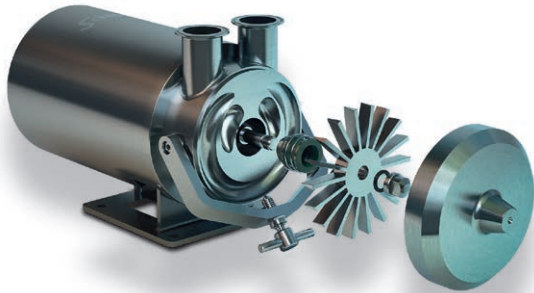


## Chemie/Industrie

Laugen, Säuren, Kalkmilch, Alkohole, Methanol, Ethanol, Lösungsmittel, Wasserstoffperoxid, VE-Wasser, Harnstoff, Glykol-Lösungen, Biodiesel, Kondensate usw.



# Die optimale Lösung für eine schonende und leise Flüssigkeitsförderung



## Eigenschaften:

- selbstansaugend (Ansaughöhe bis zu 7 m)
- ausgezeichnetes Förderverhalten bei gashaltigen Flüssigkeiten
- geeignet für Links- sowie Rechtslauf
- leiser Betrieb
- tottraumfreie Konstruktion (Hygienic Design)
- einfacher Aufbau / niedrige Lebenszykluskosten
- robuste Bauweise aus hochwertigem Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl 1.4435 (316L) mit elektropolierten Oberflächen
- CIP- (inkl. CIP-Return) und SIP-fähig
- offiziell bestätigt durch die schweizerische Forschungsanstalt für Milchwirtschaft: schonende Milchförderung ohne Fettschädigung
- verschiedene Gleitringdichtungssysteme möglich

## Ausführungsoptionen:

### ✓ ATEX

für Zonen 1, 2, 21, 22

### ✓ Pharma

für höchste Sicherheit, Zuverlässigkeit und Hygiene (Oberflächenrauheiten bis Ra < 0.4 µm)

### ✓ Magnetkupplung

hermetisch dichte Ausführung HDM160 für auskristallisierende, toxische, entzündliche und umweltgefährdende Flüssigkeiten

### ✓ Lagerträgerausführung

für Spezialanforderungen

### ✓ fahrbar

mobile Ausführung mit robustem Fahrgestell

Fördermenge Q [m <sup>3</sup> /h]	max. 70
Förderhöhe H [m]	bis ca. 40
Temperaturbereich [°C]	minus 30 bis 120, max. 145 (SIP)
Viskosität [mPa s]	bis ca. 500
Nenndruck	max. PN10

