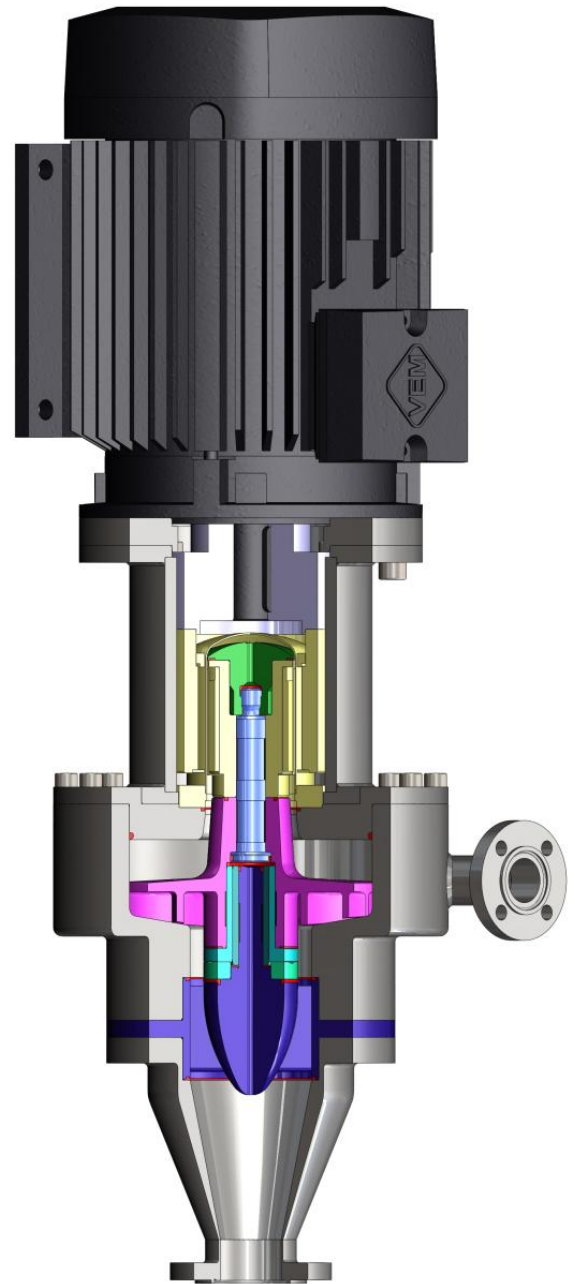


SAWA Neuheit

Zentrifugalpumpe mit Permanentmagnetkupplung in vertikaler Aufstellung – für Pharma- und Sterilapplikationen bis PN 16

- höchste Sicherheit zur Förderung von Träger-, Zell- oder Keimlösungen, flüssigen Arzneimitteln oder von umweltgefährdenden Stoffen
- robuste und kavitationsunempfindliche Ausführung aus massivem Chromnickel-Molybdän-Walzstahl (1.4435 / 316 L)
- zulässige Höchsttemperatur des Fördermediums von 150 °C
- interne Zirkulationsströmung zur optimalen Durchspülung der Gleitlager
- gross dimensionierte und druckbeaufschlagte Gleitlagerung aus SSiC
- tottraumfreie Konstruktion nach den Regelwerken EHEDG, 3 A, FDA
- restlos entleerbar über den Ansaugstutzen
- sehr leiser Lauf (< 72 dBA)
- PN 40 möglich auf Anfrage

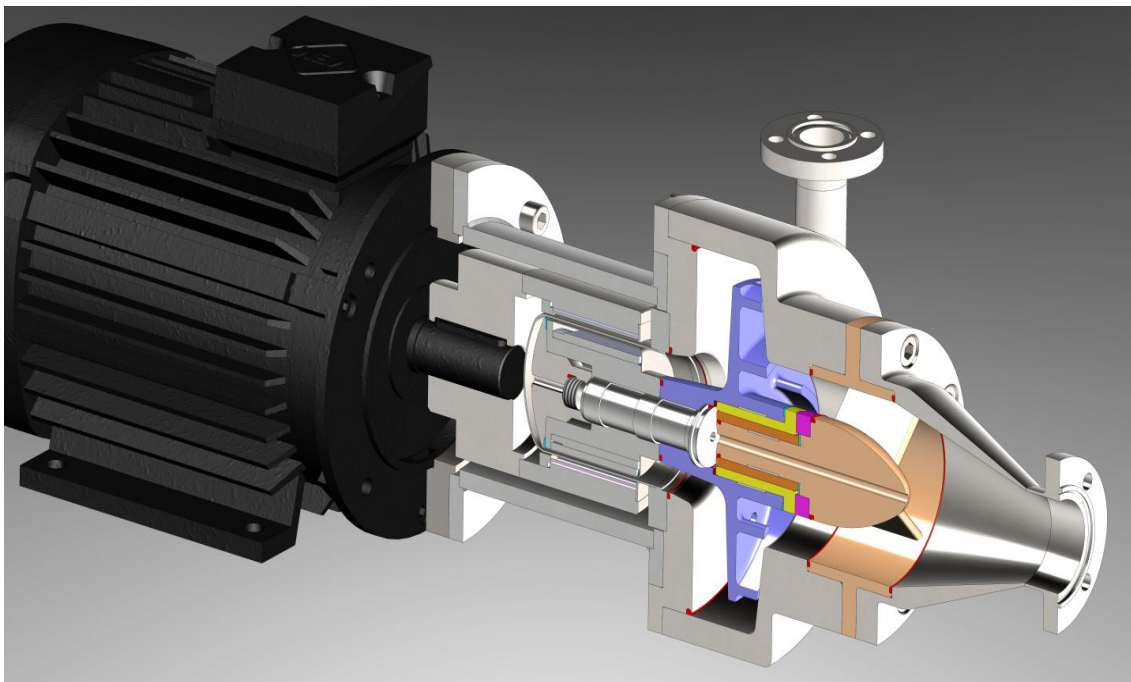


Folgende max. Werte können mit dieser Pumpe erreicht werden:

- Q: 30 m³/h
- H: 35 m
- Oberflächenrauheit Ra bis 0.4 µm

**Zentrifugalpumpe mit Permanentmagnetkupplung Typ ZAMPv14 für
Pharma- und Sterilapplikationen in vertikaler Aufstellung.**

Höchste Sicherheit zur Förderung von Träger-, Zell- oder Keimlösungen, flüssigen Arzneimitteln, oder von umweltgefährdenden Stoffen wird von der Pharma-Industrie immer mehr gefordert. Aus diesem Grunde hat SAWA mit der ZAMPv14 eine magnetgekuppelte vertikale Baureihe entwickelt. Diese einstufige Zentrifugalpumpe verfügt über eine Permanentmagnetkupplung. Die eingesetzten Permanentmagnete sind aus hochwertigen seltenen Erden, Kobalt und Samarium hergestellt. Sowohl der Innenrotor als auch die äussere Magnetkupplungshälfte sind damit bestückt. Dies garantiert eine zulässige Höchsttemperatur des Fördermediums von 150 °C. Der Spalttopf ist aus Edelstahl 1.4571 hergestellt und für Systemdrücke bis PN 16 zugelassen. Auf Anfrage kann die Pumpe für Systemdrücke bis PN 40 angefertigt werden. Über die interne Zirkulationsströmung wird eine optimale Durchspülung der Gleitlager sichergestellt. Die gross dimensionierte und druckbeaufschlagte Gleitlagerung aus SSiC ist für den Prozessbetrieb ausgelegt. Die Konstruktion des Aufbaus erfolgte entsprechend den Anforderungen der EHEDG, 3A und FDA Regelwerke. Die Pumpe ist absolut totraumfrei und über den Ansaugstutzen restlos entleerbar. Sie verfügt über einen sehr leisen Lauf von unter 72 dBA, was in Produktionsräumen, wo Menschen ihre tägliche Arbeit verrichten, äusserst geschätzt wird.



Folgende maximalen Werte können mit dieser Pumpe erreicht werden:

- Q: 30 m³/h
- H: 35 m
- Oberflächenrauheit Ra bis zu 0.4 µm

Die von SAWA bekannte robuste Bauweise aus massivem Cr-Ni-Mo Edelstahl wird auch hier angewendet und sichert einen zuverlässigen Betrieb über Jahrzehnte.